

Distinta Base

La gestione produzione con distinta base semplice è pensata per chi produce in serie su linee di produzione; altre tipologie di produzione contemplate in WinOPUS sono la gestione delle commesse e la gestione commesse collegata a distinta base. Nell'anagrafica articoli è possibile definire un articolo come 'distinta' e bloccato o sbloccato per produzione. In sede di compilazione distinta base è possibile definire un componente come articolo oppure distinta oppure assieme. Permette il confronto immediato tra costo di produzione e prezzi di vendita.

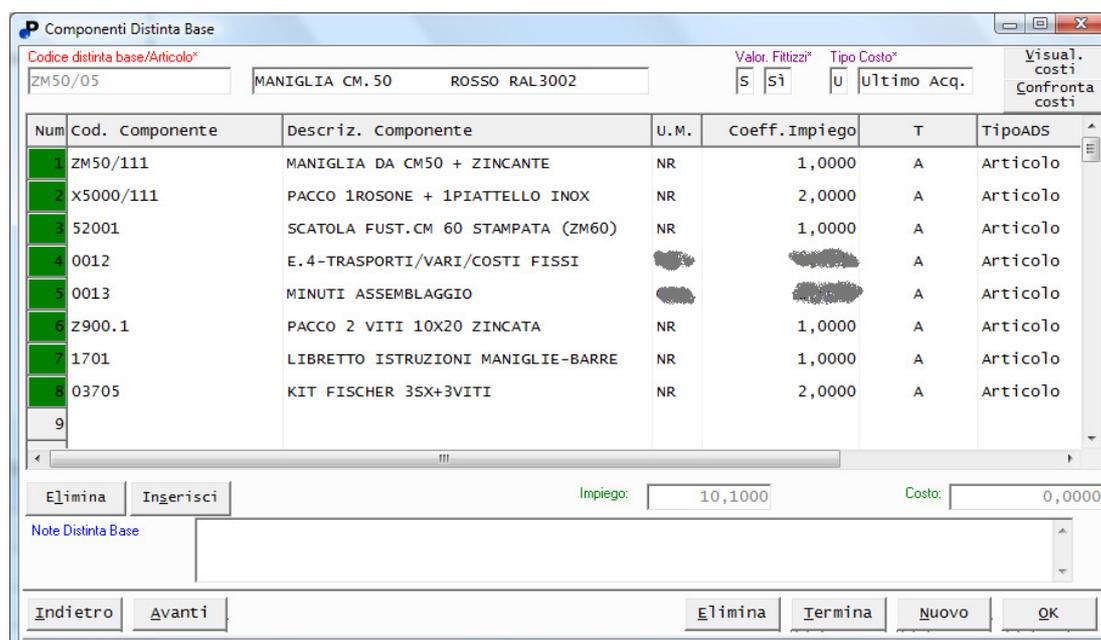
Sono previste procedure di importazione sia di articoli che di distinte da diversi cad; in alcuni casi (es. Autodesk® Inventor®) dal CAD si accede direttamente alle videate di WinOPUS.

Sono stati sviluppati fogli di Excel® collegati direttamente alle distinte base di WinOPUS che permettono di calcolare il costo di produzione "puro" derivante da materie prime, semilavorati e manodopera al quale aggiungere costi extra (es. scarti di lavorazione, spese generali, spese di imballo, quota costi fiere, quote ammortamento software di progettazione, ecc..) ed arrivare così al costo complessivo, aggiungere il ricarico desiderato e salvare il nuovo prezzo di vendita in WinOPUS.

Corredano la gestione produzione le procedure:

- lista impieghi per articolo (l'articolo è composto da..., l'articolo è un componente di...);
- stampe distinta base; valorizzata/non valorizzata, semplice/complessa, scalare, monolivello, riepilogata, sintetica;
- Duplicazione distinta;
- Sostituzione componenti;
- Lancio di produzione (opzionalmente collegato all'ordine di produzione interno e/o ai lotti/data scadenza).

Nella versione WinOPUS build GAP – versione dedicata alle aziende produttive con forte collegamento tra commesse e distinta base, viene gestita la pallinatura dei componenti, il versioning di distinta, l'obsolescenza e sostituzione dei componenti con contestuale ricalcolo degli impegni, le liste di prelievo, il dialogo con i magazzini automatici, MRP collegato a commesse, ecc... (vedi pillola su WinOPUS GAP - Gestione Avanzata Produzione).



The screenshot shows the 'Componenti Distinta Base' window. At the top, there are input fields for 'Codice distinta base/Articolo*' (ZM50/05), 'MANIGLIA CM.50', and 'ROSSO RAL3002'. There are also buttons for 'Valor. Fittizi*' (S, Sì) and 'Tipo Costo*' (U, Ultimo Acq.). A 'Visual. costi Confronta costi' button is on the right. Below is a table with columns: Num, Cod. Componente, Descriz. Componente, U.M., Coeff. Impiego, T, and TipoADS. The table lists 8 components. At the bottom, there are buttons for 'Elimina', 'Inserisci', 'Indietro', 'Avanti', 'Elimina', 'Termina', 'Nuovo', and 'OK'. There are also input fields for 'Impiego:' (10,1000) and 'Costo:' (0,0000).

Num	Cod. Componente	Descriz. Componente	U.M.	Coeff. Impiego	T	TipoADS
1	ZM50/111	MANIGLIA DA CM50 + ZINCANTE	NR	1,0000	A	Articolo
2	X5000/111	PACCO 1ROSONE + 1PIATTELLO INOX	NR	2,0000	A	Articolo
3	52001	SCATOLA FUST.CM 60 STAMPATA (ZM60)	NR	1,0000	A	Articolo
4	0012	E.4-TRASPORTI/VARI/COSTI FISSI			A	Articolo
5	0013	MINUTI ASSEMBLAGGIO			A	Articolo
6	Z900.1	PACCO 2 VITI 10X20 ZINCATA	NR	1,0000	A	Articolo
7	1701	LIBRETTO ISTRUZIONI MANIGLIE-BARRE	NR	1,0000	A	Articolo
8	03705	KIT FISCHER 3SX+3VITI	NR	2,0000	A	Articolo
9						